

Datenblatt

Amphibolit

Piława Górna



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Beschreibung: Schwach bildsames Gesteinsmehl, das bei der Aufbereitung von Amphibolit im Steinbruch PL-58-240 Piława Górna in Niederschlesien/Südpolen gewonnen wird. Große Vorräte, langfristig verfügbar. Jahrestonnage etwa 40.000 t. Geologische Zuordnung: Ordovizium, metamorph überprägt.

Anwendung: Als quarzarmes Magerungsmittel universell in rot- und dunkelbrennenden Ziegelmassen einsetzbar. Verbesserung des Trocknungs- und Ausbrennverhaltens fester Massen. Hält den Scherben sehr lange offen, Klinkereigenschaften oberhalb von 1.150 Grad C. Optimierung des Kornbandes im Mittelkornbereich. Keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

Lieferform: Als Gesteinsmehl der Körnung 0/0,6 mm ab Siloanlage. Transport wahlweise in Silozügen oder Kippsattelaufliegern. Eigener Gleisanschluss und Möglichkeit zur Bahnverladung. In der Regel ganzjährig verfügbar.

Bestellnummer: 6409 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	27
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Kaolinit-D (n)</i>	-
<i>Biotit (n)</i>	23
<i>Illit /Smektit (q)</i>	-
<i>Smektit (q)</i>	-
<i>Chlorit (n)</i>	4
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	20
Plagioklas / Kalifeldspat	20 / -
Amphibol	30
Calcit / Dolomit	< 1 / -
Hämatit	-
Anatas / Rutil	< 1 / -
Goethit / Limonit	- / -
Apatit	< 1

Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO ₂	55,59
Al ₂ O ₃	14,76
Fe ₂ O ₃	10,66
BaO	0,048
MnO	0,216
TiO ₂	1,573
V ₂ O ₅	0,038
CaO	5,91
MgO	4,28
K ₂ O	1,76
Na ₂ O	2,69
SO ₃	0,30
GLV. 1.025 °C	1,65

TOC ¹	-
1 - DIN ISO 10 694	

Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	0,0

Brenn- schwindung [%]	
900 °C	-1,9
950 °C	-1,3
1.000 °C	-1,1
1.050 °C	-0,9
1.100 °C	0,2
1.150 °C	11,5

Wasseraufnahme [MA %]	
900 °C	30,2
950 °C	30,0
1.000 °C	29,9
1.050 °C	28,9
1.100 °C	24,7
1.150 °C	1,2

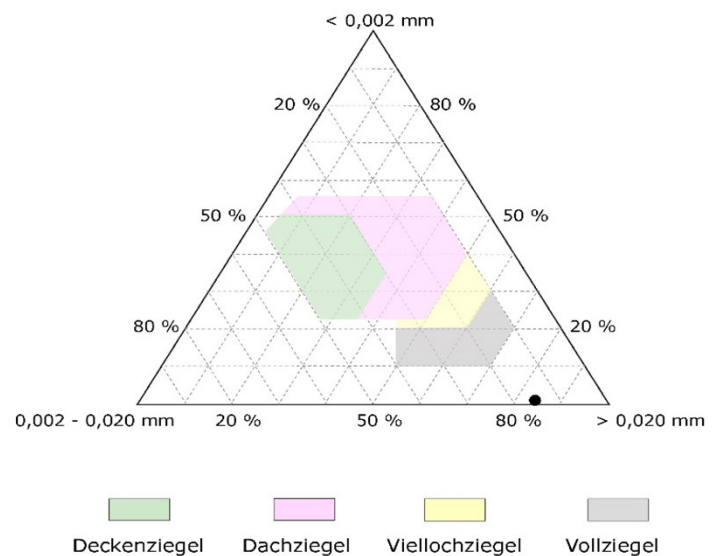
Scherbenroh- dichte [g/cm³]	
900 °C	1,48
950 °C	1,53
1.000 °C	1,58
1.050 °C	1,59
1.100 °C	1,60
1.150 °C	2,36

gebrannt in oxidierender Atmosphäre
im Laborofen

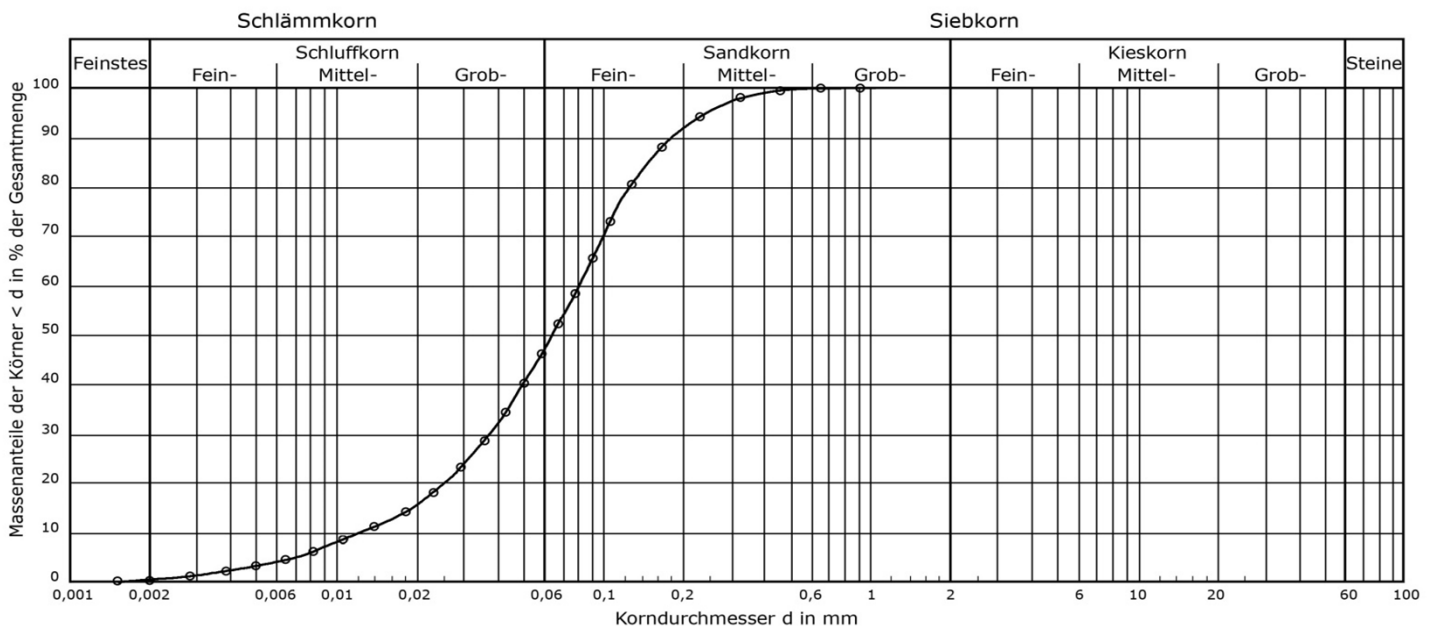
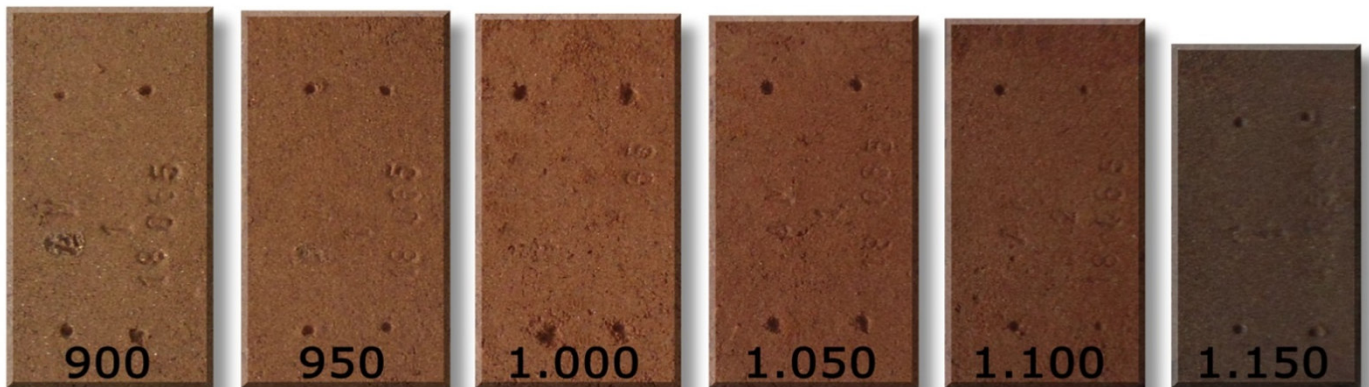
Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	1
2 - 6 µm	3
6 - 20 µm	12
20 - 63 µm	31
63 - 200 µm	45
200 - 600 µm	8
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
Σ	100

Winkler-Dreieck nach Winkler & Stein



Anlagen



Haftungsausschluss: Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Oktober 2020.