

# Datenblatt

## Phyllitschiefer

### Tschirma



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

**Beschreibung:** Serizitisches Schiefermehl aus dem Tagebau/Mahlwerk D-07980 Berga OT Tschirma in Thüringen. Mittelgroße Vorräte, langfristig verfügbar. Geologische Zuordnung: Unteres Ordovizium, Tremadocium-Stufe, Phycodenschiefer-Formation.

**Anwendung:** Prädestiniert als Zusatzstoff bei der Herstellung von Mauer- und Dachziegeln, sowie Steinzeugröhren, ideales Trocknungsmittel für überfeuchtete Massen, Verbesserung des Trocknungs- und Ausbrennverhaltens, Erhöhung der Druckfestigkeit, keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

**Lieferform:** Als trockenes Schiefermehl 0/0,2 mm, Transport als kohäsionsloses Schüttgut in Siloaufliegern. In begrenzter Menge von Februar bis Dezember verfügbar. Lagerkapazität am Standort derzeit etwa 400 Tonnen.

**Bestellnummer:** 6343 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

#### Phasenanalyse RDA / FTIR

| Mineralphasen                           | Anteil [MA %] |
|---|---------------|
| Phyllosilikate                          | 77            |
| <i>Kaolinit (n)</i>                     | < 1           |
| <i>Kaolinit-D (n)</i>                   | -             |
| <i>Illit / Glimmer/<br/>Serizit (n)</i> | 65            |
| <i>Illit / Smektit (q)</i>              | -             |
| <i>Smektit (q)</i>                      | -             |
| <i>Chlorit (n)</i>                      | 11            |
| <i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>           | -             |
| Quarz                                   | 16            |
| Albit / Kalifeldspat                    | 4 / 1         |
| Calcit / Dolomit                        | - / -         |
| Siderit                                 | < 1           |
| Hämatit                                 | < 1           |
| Anatas / Rutil                          | - / -         |
| Goethit / Limonit                       | - / -         |
| Pyrit / Markasit                        | - / -         |

#### Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

| Elemente                       | Anteil [MA %] |
|--------------------------------|---------------|
| SiO <sub>2</sub>               | 56,22         |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 22,48         |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 7,77          |
| BaO                            | 0,094         |
| MnO                            | 0,072         |
| TiO <sub>2</sub>               | 1,110         |
| V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>  | 0,025         |
| CaO                            | 0,21          |
| MgO                            | 1,74          |
| K <sub>2</sub> O               | 4,36          |
| Na <sub>2</sub> O              | 0,99          |
| SO <sub>3</sub>                | 0,04          |
| GLV. 1.025 °C                  | 4,56          |

|                         |      |
|-------------------------|------|
| <b>TOC <sup>1</sup></b> | 0,15 |
| 1 - DIN ISO 10 694      |      |

# Datenblatt

## Phyllitschiefer

### Tschirma



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

#### Keramtechnologie

##### DKG-Richtlinien

| Trockenschwindung [%] |      |
|-----------------------|------|
| 100 °C                | -0,9 |

| Brenn- schwindung [%] |      |
|-----------------------|------|
| 900 °C                | -1,3 |
| 950 °C                | -0,4 |
| 1.000 °C              | 0,9  |
| 1.050 °C              | 3,4  |
| 1.100 °C              | 6,4  |
| 1.150 °C              | 9,6  |

| Wasseraufnahme [MA %] |      |
|-----------------------|------|
| 900 °C                | 25,2 |
| 950 °C                | 22,5 |
| 1.000 °C              | 19,1 |
| 1.050 °C              | 11,9 |
| 1.100 °C              | 5,9  |
| 1.150 °C              | 0,1  |

| Scherbenrohdichte [g/cm <sup>3</sup> ] |      |
|--|------|
| 900 °C                                 | 1,56 |
| 950 °C                                 | 1,64 |
| 1.000 °C                               | 1,73 |
| 1.050 °C                               | 1,93 |
| 1.100 °C                               | 2,19 |
| 1.150 °C                               | 2,47 |

gebrannt in oxidierender Atmosphäre  
im Laborofen

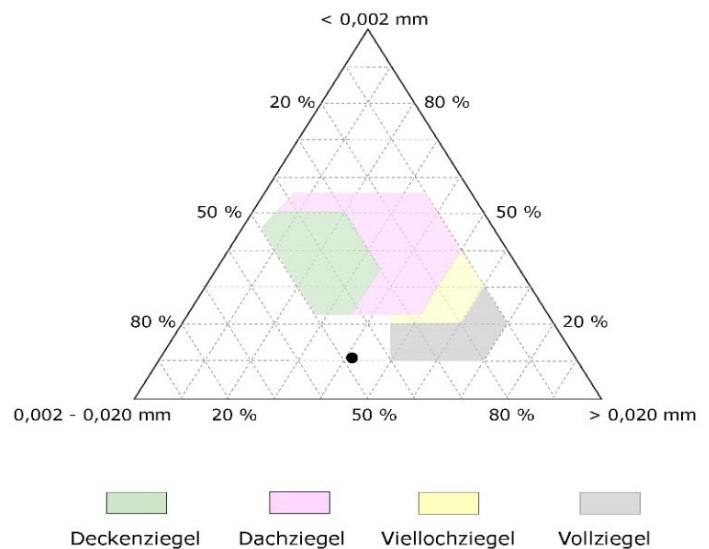
#### Korngrößenverteilung

##### DIN 18 123

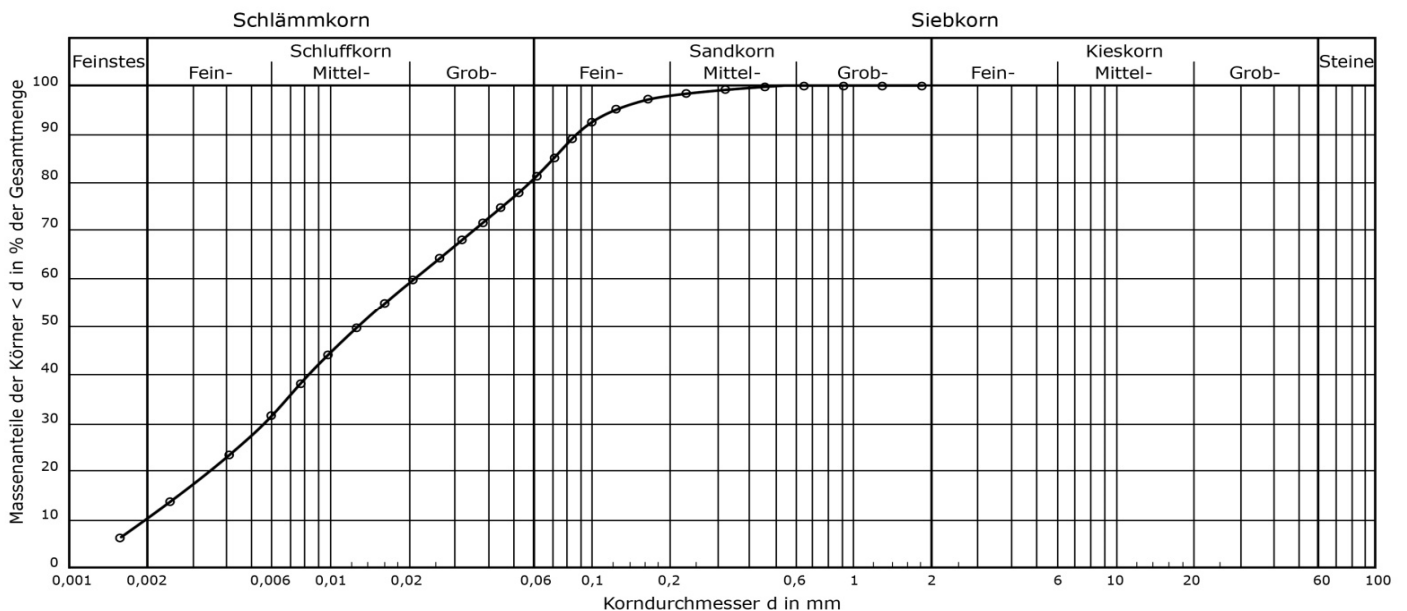
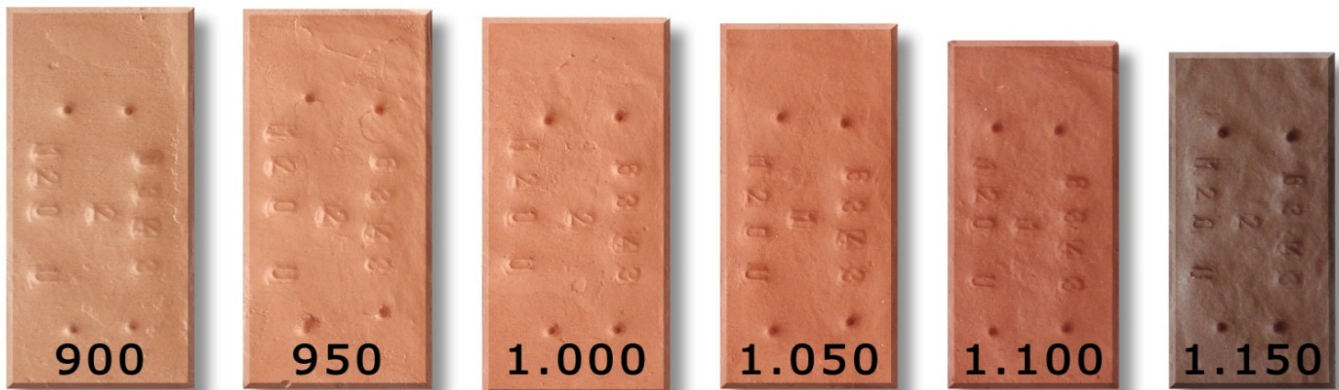
| Fraktionen     | Anteil [MA %] |
|----------------|---------------|
| < 2 µm         | 11            |
| 2 - 6 µm       | 21            |
| 6 - 20 µm      | 27            |
| 20 - 63 µm     | 22            |
| 63 - 200 µm    | 17            |
| 200 - 600 µm   | 2             |
| 600 - 2.000 µm | 0             |
| > 2.000 µm     | 0             |
| <b>Σ</b>       | <b>100</b>    |

#### Winkler-Dreieck

##### nach Winkler & Stein



## Anlagen



**Haftungsausschluss:** Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand April 2021.

