

# Datenblatt

## Filterkuchen

### Rogoźnica II



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

**Beschreibung:** Feldspat-dominanter Filterkuchen aus der Granitwäsche, der im Steinbruch Rogoźnica II in der Gemeinde PL-58-150 Strzegom in Niederschlesien/Südpolen als Nebenprodukt gewonnen wird. Jahrestonnage bis zu 10.000 t. Geologische Zuordnung: Präkambrische bis paläozoische Granitintrusionen.

**Anwendung:** Einsatz als leicht plastischer Zusatzstoff mit abmagernder Wirkung. Verbessert den Trocknungs- und Ausbrennprozess. Geeignet zur Reduzierung der Trocken- und Brennschwindung. Klinkereigenschaften ab 1.100 Grad C. Optimierung des Kornbandes im Mittelkornbereich. Keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

**Lieferform:** Als Filterkuchen 0/0,4 mm ab Kammerfilterpresse. Transport als kohäsives Schüttgut in Kippsattelaufliegern. In der Regel von März bis Dezember verfügbar.

**Bestellnummer:** 6406 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

#### Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	15
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Kaolinit-D (n)</i>	-
<i>Illit / Glimmer (n)</i>	2
<i>Glimmer (n)</i>	8
<i>Smektit (q)</i>	-
<i>Chlorit (n)</i>	5
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	30
Albit / Kalifeldspat	30 / 25
Calcit / Dolomit	- / -
Hämatit	-
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	- / -
Pyrit / Markasit	- / -
Sonstige	-

#### Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO <sub>2</sub>	71,55
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	14,08
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2,80
BaO	0,072
MnO	0,067
TiO <sub>2</sub>	0,314
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,003
CaO	1,37
MgO	0,35
K <sub>2</sub> O	4,94
Na <sub>2</sub> O	3,29
SO <sub>3</sub>	0,05
GLV. 1.025 °C	0,92

<b>TOC<sup>1</sup></b>	0,16
1 - DIN ISO 10 694	

# Datenblatt

## Filterkuchen

### Rogoźnica II



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

#### Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	1,7

Brennenschwindung [%]	
900 °C	-0,7
950 °C	-0,7
1.000 °C	-0,2
1.050 °C	2,1
1.100 °C	9,6
1.150 °C	10,7

Wasseraufnahme [MA %]	
900 °C	22,8
950 °C	22,6
1.000 °C	21,3
1.050 °C	16,2
1.100 °C	2,8
1.150 °C	0,1

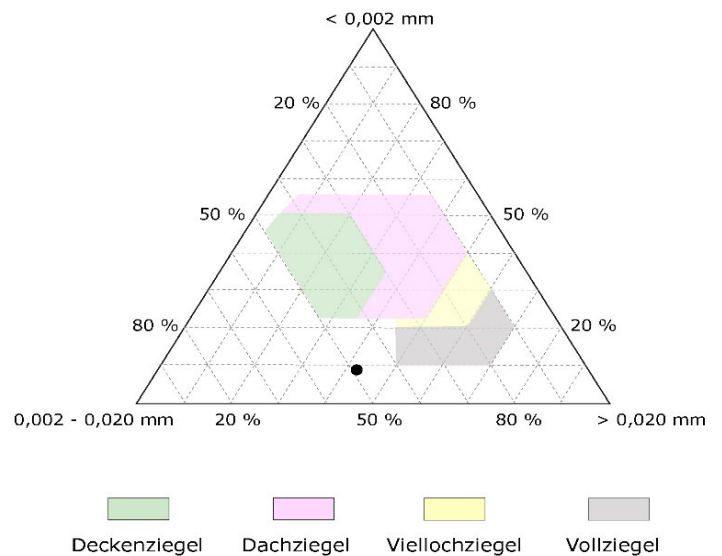
Scherbenrohdichte [g/cm <sup>3</sup> ]	
900 °C	1,49
950 °C	1,50
1.000 °C	1,54
1.050 °C	1,67
1.100 °C	2,14
1.150 °C	2,25

gebrannt in oxidierender Atmosphäre  
im Laborofen

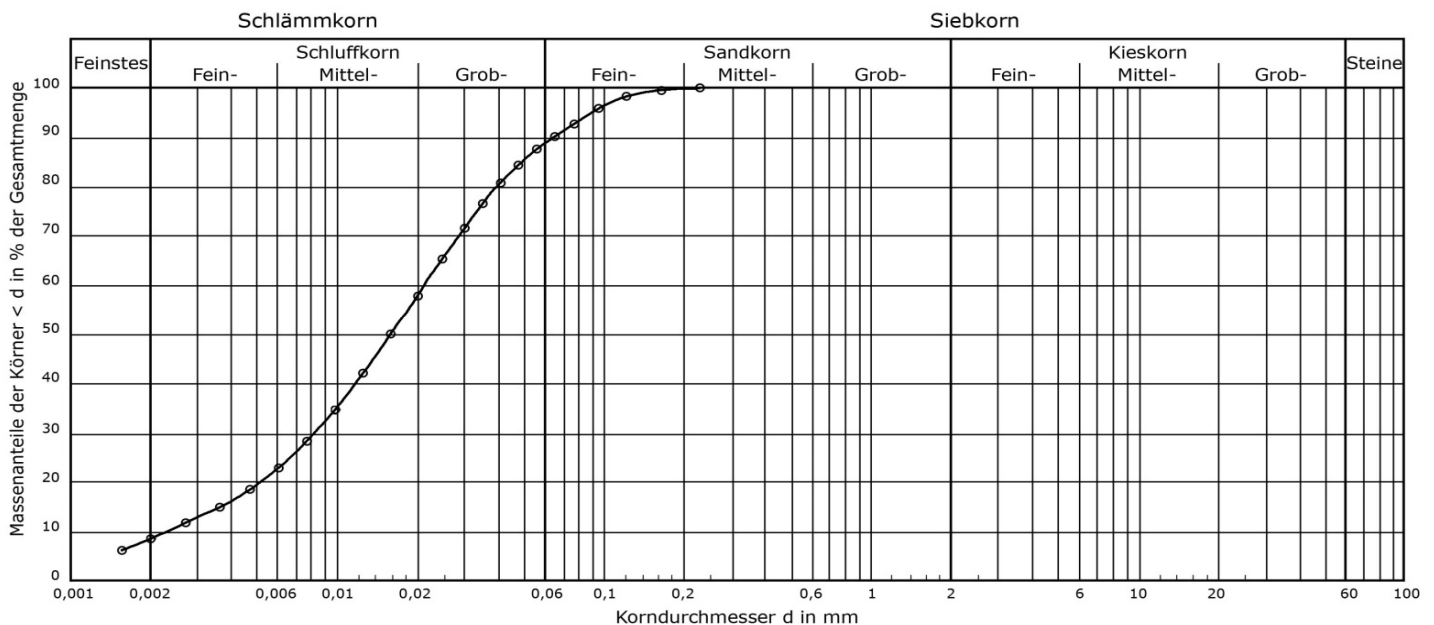
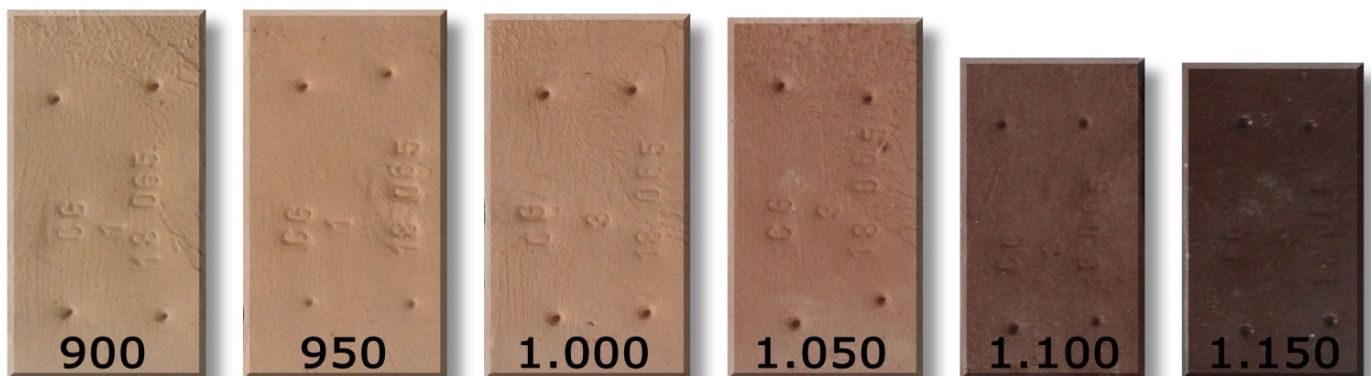
#### Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	9
2 - 6 µm	14
6 - 20 µm	35
20 - 63 µm	31
63 - 200 µm	11
200 - 600 µm	0
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
<b>Σ</b>	<b>100</b>

#### Winkler-Dreieck nach Winkler & Stein



## Anlagen



**Haftungsausschluss:** Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Oktober 2020.