

# Datenblatt

## Schieferton

### Großheirath



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

**Beschreibung:** Kaolinitischer Schieferton aus dem Tagebau D-96269 Großheirath in Oberfranken/Bayern. Große Vorräte ganzjährig verfügbar. Geologische Zuordnung: Obere Trias, Keuper, k6-Folge-Rhätkeuper.

**Anwendung:** Prädestiniert als leicht plastischer Zusatzstoff in hell- und gelbbrennenden Vormauerziegel- und Klinkermassen. Optimierung des Kornbandes im Mittel- und Grobkornbereich. Verbesserung des Ausbrennverhaltens von kohlenstoffreichen Massen. Unter oxidierenden Bedingungen gelbe Brennfarbe.

**Lieferform:** Stationär homogenisiert und vorgebrochen auf 0/80 mm ab Tonlagerbox. Wahlweise als Rohton grobschollig von Mischhalde. Transport als schwach kohäsives Schüttgut in Kippsattelaufliegern.

**Bestellnummer:** 6361 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

#### Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	61
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Fireclay (n)</i>	50
<i>Illit (n)</i>	4
<i>Illit /Smektit (q)</i>	3
<i>Smektit (q)</i>	1
<i>Chlorit (n)</i>	3
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	33
Albit / Kalifeldspat	< 1 / < 1
Calcit / Dolomit	< 1 / -
Hämatit	1
Anatas / Rutil	1 / -
Goethit / Limonit	1 / -
Pyrit / Markasit	- / -
Sonstiges	-

#### Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO <sub>2</sub>	62,04
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	22,52
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	3,26
BaO	0,019
MnO	0,006
TiO <sub>2</sub>	1,550
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,016
CaO	0,57
MgO	0,86
K <sub>2</sub> O	0,52
Na <sub>2</sub> O	0,09
SO <sub>3</sub>	0,04
GLV. 1.025 °C	8,38

<b>TOC <sup>1</sup></b>	0,25
1 - DIN ISO 10 694	

### Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	7,7

Brenn- schwindung [%]	
950 °C	1,9
1.000 °C	2,4
1.050 °C	3,7
1.100 °C	4,4
1.150 °C	4,5
1.200 °C	4,6

Wasseraufnahme [MA %]	
950 °C	11,8
1.000 °C	10,7
1.050 °C	8,9
1.100 °C	7,7
1.150 °C	6,6
1.200 °C	6,5

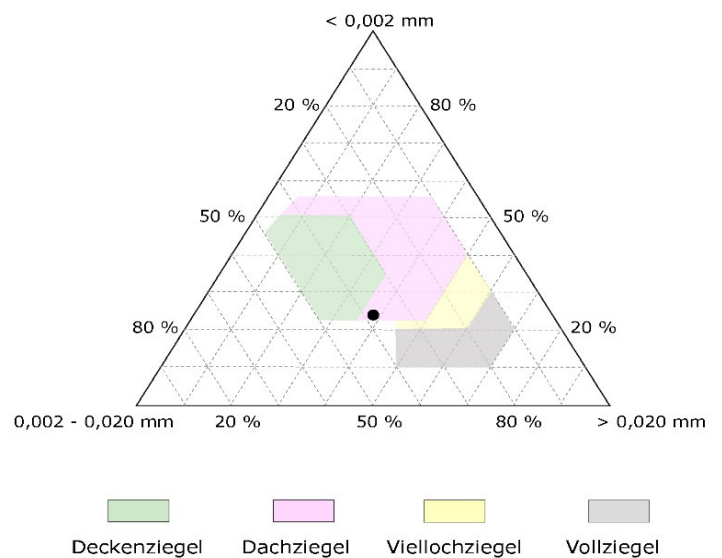
Scherbenrohdichte [g/cm <sup>3</sup> ]	
950 °C	1,96
1.000 °C	1,99
1.050 °C	2,07
1.100 °C	2,12
1.150 °C	2,13
1.200 °C	2,14

gebrannt in oxidierender Atmosphäre  
im Laborofen

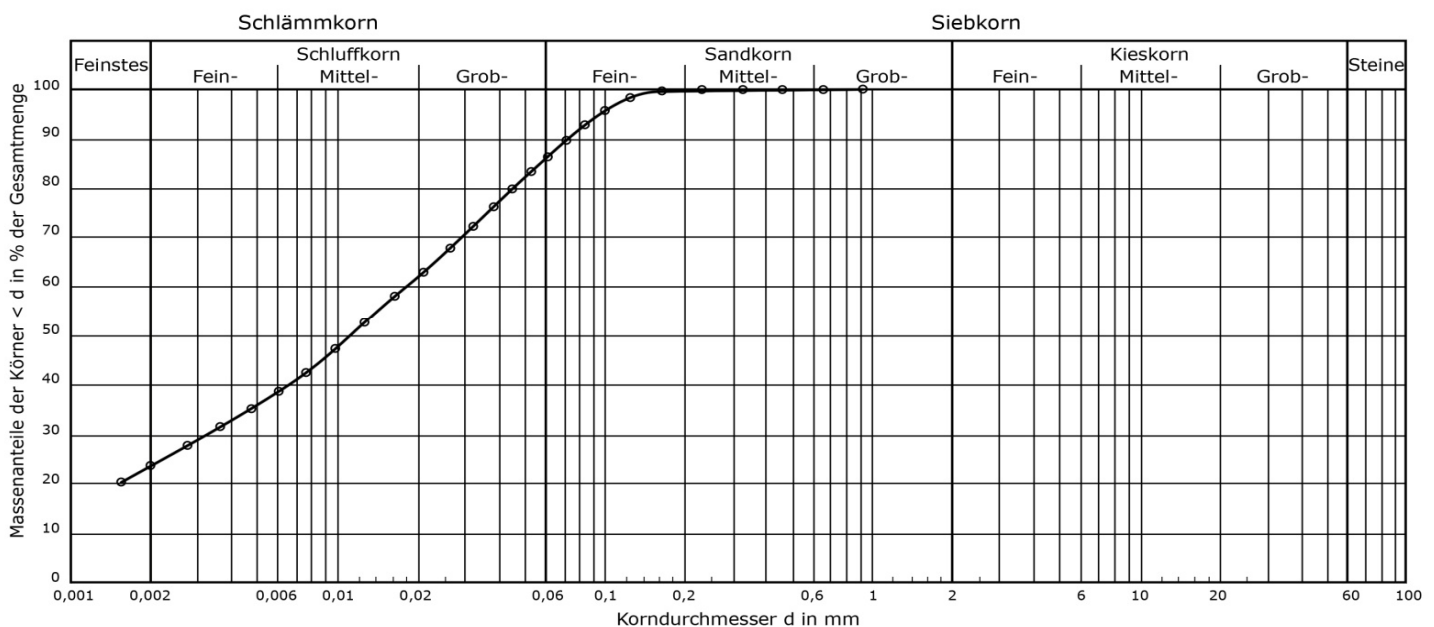
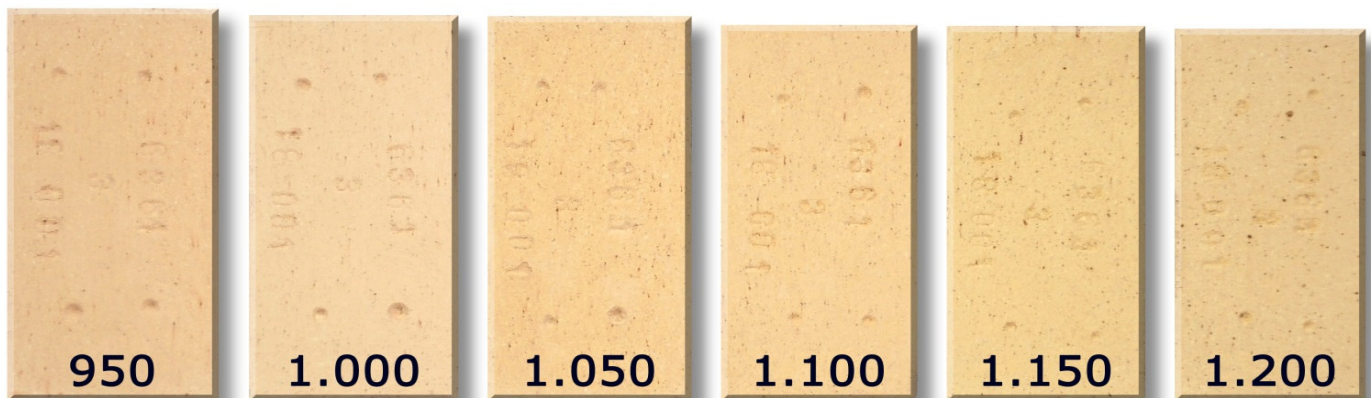
### Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	24
2 - 6 µm	14
6 - 20 µm	24
20 - 63 µm	24
63 - 200 µm	14
200 - 600 µm	0
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
<b>Σ</b>	<b>100</b>

### Winkler-Dreieck nach Winkler & Stein



## Anlagen



**Haftungsausschluss:** Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Oktober 2020.