

# Datenblatt

## Tonschiefer

### Argenthal



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

**Beschreibung:** Quarzführender Tonschiefer aus dem Tagebau D-55496 Argenthal im Hunsrück/Rheinland-Pfalz. Geologische Zuordnung: Unterdevon, Siegen-Stufe, Taunusquarzit.

**Anwendung:** Rustikaler Zusatzstoff in hellbrennenden Backsteinmassen. Optimierung des Kornbandes im Mittel- und Grobkornbereich. Wirksame Verbesserung des Trocknungs- und Ausbrennverhaltens sowie der Feuerstandsfestigkeit.

**Lieferform:** Als preisgünstige Vorabsiebung 0/15 mm ab Mischhalde. Transport als schwach kohäsives Schüttgut in Kippsattelaufliegern.

**Bestellnummer:** 6270 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

#### Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	46
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Fireclay (n)</i>	16
<i>Serizit/Muskovit/ Illit (n)</i>	30
<i>Illit /Smektit (q)</i>	-
<i>Smektit (q)</i>	-
<i>Chlorit (n)</i>	-
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	53
Albit / Kalifeldspat	- / 1
Calcit / Dolomit	- / -
Hämatit	-
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	- / -
Pyrit / Markasit	- / -
Sonstige	-

#### Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO <sub>2</sub>	76,34
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	14,09
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,17
BaO	0,033
MnO	0,010
TiO <sub>2</sub>	1,067
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,013
CaO	0,06
MgO	0,60
K <sub>2</sub> O	3,04
Na <sub>2</sub> O	0,08
SO <sub>3</sub>	< 0,04
GLV. 1.025 °C	3,27
<b>TOC <sup>1</sup></b>	0,09
1 - DIN ISO 10 694	

# Datenblatt

## Tonschiefer

### Argenthal



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

#### Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	2,3

Brenn- schwindung [%]	
1.000 °C	-
1.050 °C	2,8
1.100 °C	4,4
1.150 °C	5,4
1.200 °C	5,8
1.250 °C	6,3

Wasseraufnahme [MA %]	
1.000 °C	-
1.050 °C	9,5
1.100 °C	5,9
1.150 °C	4,4
1.200 °C	2,5
1.250 °C	1,2

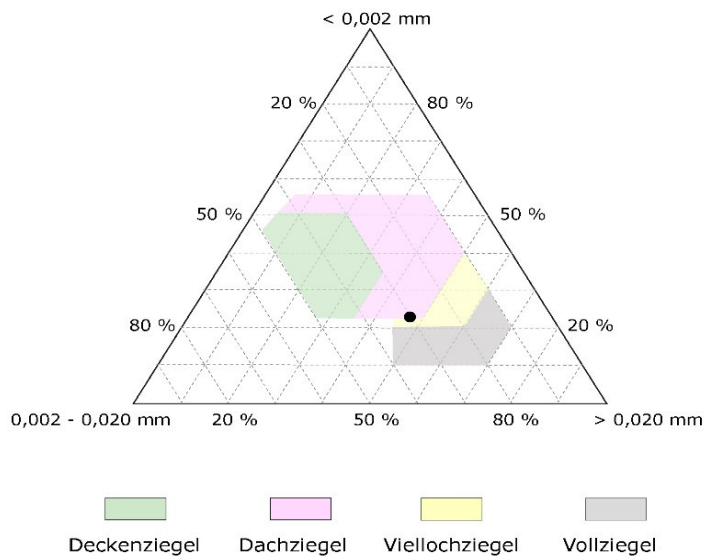
Scherbenrohdichte [g/cm <sup>3</sup> ]	
1.000 °C	-
1.050 °C	1,99
1.100 °C	2,11
1.150 °C	2,15
1.200 °C	2,23
1.250 °C	2,17

gebrannt in oxidierender Atmosphäre  
im Laborofen

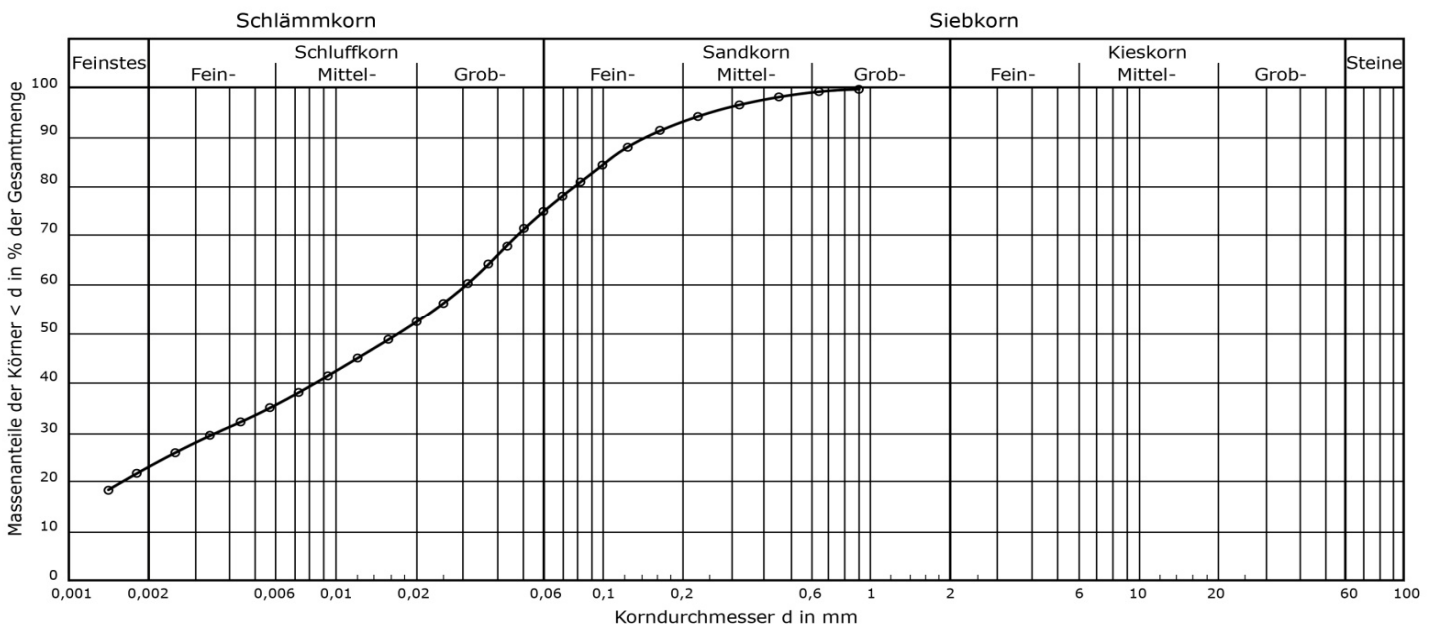
#### Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	23
2 - 6 µm	10
6 - 20 µm	20
20 - 63 µm	22
63 - 200 µm	18
200 - 600 µm	6
600 - 2.000 µm	1
> 2.000 µm	0
<b>Σ</b>	<b>100</b>

#### Winkler-Dreieck nach Winkler & Stein



## Anlagen



**Haftungsausschluss:** Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Oktober 2020.