

# Datenblatt

## Kaolin

### Waldershof



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

**Beschreibung:** Kaolin mit deutlichem Glimmergehalt, der aus dem Tagebau D-95679 Waldershof/Bayern gefördert wird. Geologische Zuordnung: Oberkarbonischer Granit-Kaolin, Hauptphase der Kaolinisierung im Paläogen.

**Anwendung:** Als hochwertiger Zusatzstoff universell in der Ziegelindustrie einsetzbar. Bevorzugt zur Farbaufhellung hellbrennender Klinkermassen. Auch prädestiniert zur Reduzierung der Scherbenrohichte und Scherbenwärmeleitfähigkeit von Sonderziegeln.

**Lieferform:** Als zerkleinertes und homogenisiertes Material 0/20 mm ab Mischhalde. Transport als kohäsives Schüttgut in Kippsattelaufliegern. Ganzjährig verfügbar.

**Bestellnummer:** 6302 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

#### Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	66
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Kaolinit-D (n)</i>	37
<i>Illit/Glimmer/Serizit(n)</i>	29
<i>Illit /Smektit (q)</i>	-
<i>Smektit (q)</i>	-
<i>Chlorit (n)</i>	-
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	31
Albit / Kalifeldspat	2 / < 1
Calcit / Dolomit	- / -
Hämatit	-
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	- / -
Pyrit / Markasit	- / -
Sonstige	-

#### Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO <sub>2</sub>	67,13
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	20,60
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,87
BaO	0,063
MnO	0,011
TiO <sub>2</sub>	1,840
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,020
CaO	0,07
MgO	0,71
K <sub>2</sub> O	2,48
Na <sub>2</sub> O	< 0,03
SO <sub>3</sub>	0,05
GLV. 1.025 °C	5,96

<b>TOC<sup>1</sup></b>	-
1 - DIN ISO 10 694	

# Datenblatt

## Kaolin

### Waldershof



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

#### Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	2,3

Brennwindung [%]	
950 °C	0,8
1.000 °C	1,3
1.050 °C	2,2
1.100 °C	3,4
1.150 °C	4,8
1.200 °C	6,4

Wasseraufnahme [MA %]	
950 °C	31,1
1.000 °C	31,0
1.050 °C	28,0
1.100 °C	24,8
1.150 °C	21,6
1.200 °C	18,0

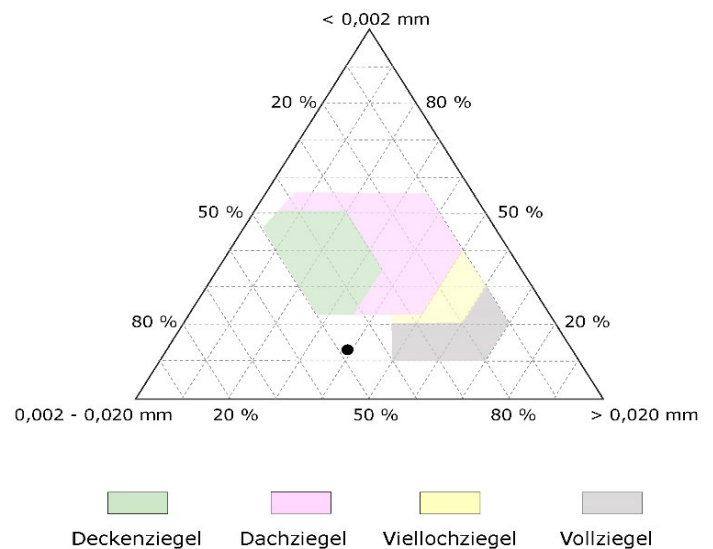
Scherbenrohddichte [g/cm <sup>3</sup> ]	
950 °C	1,41
1.000 °C	1,42
1.050 °C	1,47
1.100 °C	1,54
1.150 °C	1,61
1.200 °C	1,70

gebrannt in oxidierender Atmosphäre  
im Laborofen

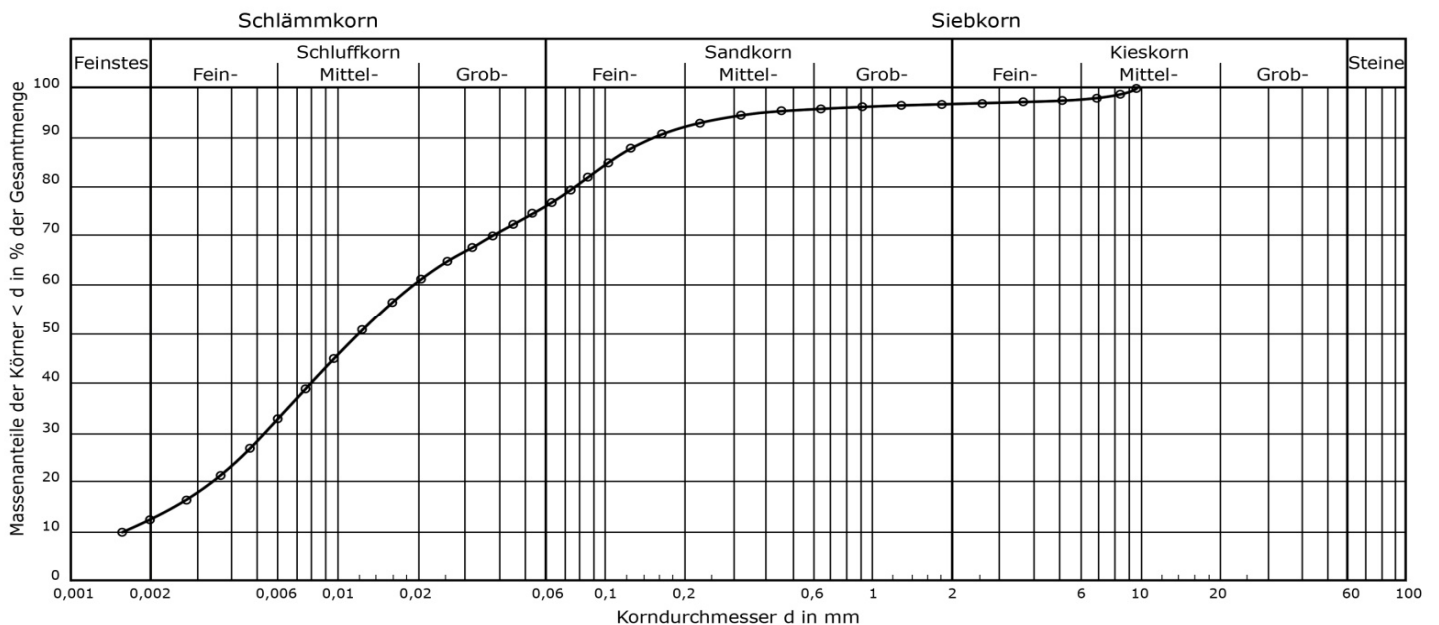
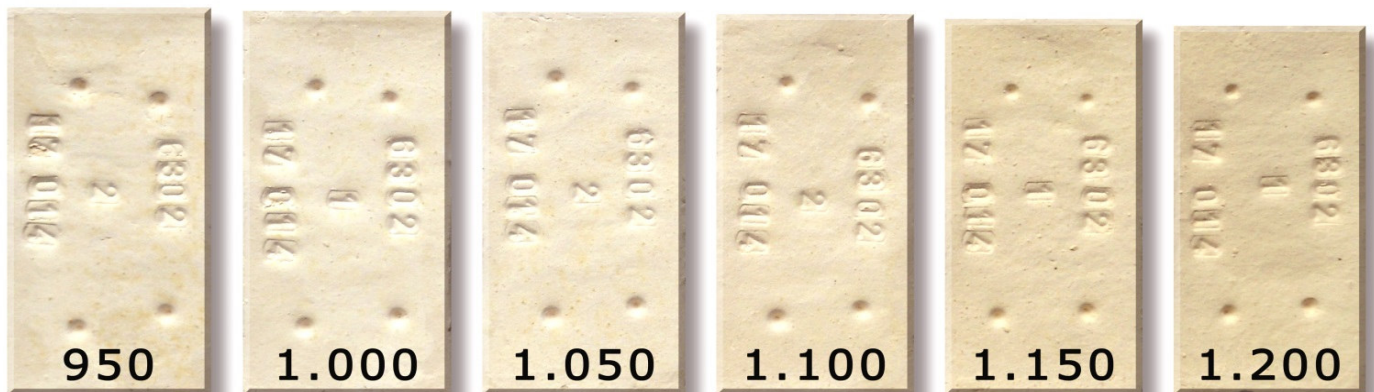
#### Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	13
2 - 6 µm	20
6 - 20 µm	28
20 - 63 µm	15
63 - 200 µm	16
200 - 600 µm	4
600 - 2.000 µm	1
> 2.000 µm	3
Σ	<b>100</b>

#### Winkler-Dreieck nach Winkler & Stein



## Anlagen



**Haftungsausschluss:** Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Oktober 2020.