

# Datenblatt

## Filterkuchen

### Ankum



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

**Beschreibung:** Illitisch-muskowitischer Filterkuchen mit hohem Eisengehalt, der bei der Sandsteinwäsche in der Sandgrube D-49577 Ankum/Niedersachsen gewonnen wird. Jahrestonnage bis zu 15.000 t. Geologische Zuordnung: Oberkarbon, Ruhr-Gruppe, Osnabrück-Formation.

**Anwendung:** Einsatz als sinteraktiver und kohlenstoffarmer Zusatzstoff zur Reduzierung der Wasseraufnahme. Prädestinierte Verwendung bei der Herstellung von rotbrennenden Klinkern. Interessantes Brennfarbenspektrum auch im Reduktionsbrand. Keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

**Lieferform:** Als Filterkuchen 0/0,4 mm ab Kammerfilterpresse. Transport als kohäsives Schüttgut in Kippsattelaufliegern. In der Regel ganzjährig verfügbar. Vorratshalde vorhanden.

**Bestellnummer:** 6357 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

#### Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	69
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Kaolinit-D (n)</i>	10
<i>Illit / Glimmer (n)</i>	49
<i>Illit /Smektit (q)</i>	-
<i>Smektit (q)</i>	5
<i>Chlorit (n)</i>	5
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	25
Albit / Kalifeldspat	- / 2
Calcit / Dolomit	- / -
Hämatit	-
Anatas / Rutil	1
Goethit / Limonit	3 / -
Pyrit / Markasit	- / -
Sonstige	-

#### Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO <sub>2</sub>	55,99
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	21,63
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	8,22
BaO	0,885
MnO	0,125
TiO <sub>2</sub>	0,926
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,023
CaO	0,28
MgO	0,62
K <sub>2</sub> O	4,51
Na <sub>2</sub> O	0,22
SO <sub>3</sub>	0,40
GLV. 1.025 °C	5,75

<b>TOC <sup>1</sup></b>	0,22
1 - DIN ISO 10 694	

# Datenblatt

## Filterkuchen

### Ankum



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

#### Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	5,5

Brennenschwindung [%]	
900 °C	0,6
950 °C	2,8
1.000 °C	5,7
1.050 °C	8,6
1.100 °C	7,6
1.150 °C	4,3

Wasseraufnahme [MA %]	
900 °C	18,8
950 °C	13,1
1.000 °C	7,7
1.050 °C	1,9
1.100 °C	0,7
1.150 °C	1,5

Scherbenrohdichte [g/cm <sup>3</sup> ]	
900 °C	1,73
950 °C	1,89
1.000 °C	2,08
1.050 °C	2,33
1.100 °C	2,15
1.150 °C	1,77

gebrannt in oxidierender Atmosphäre  
im Laborofen

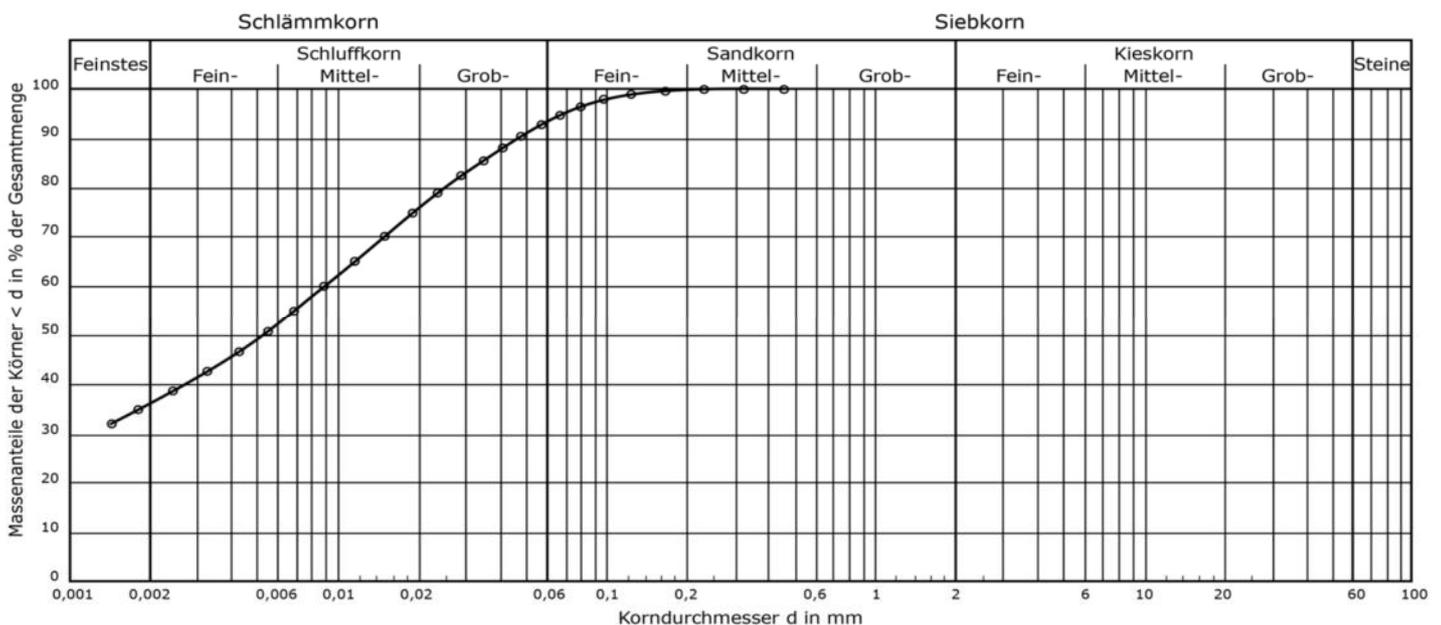
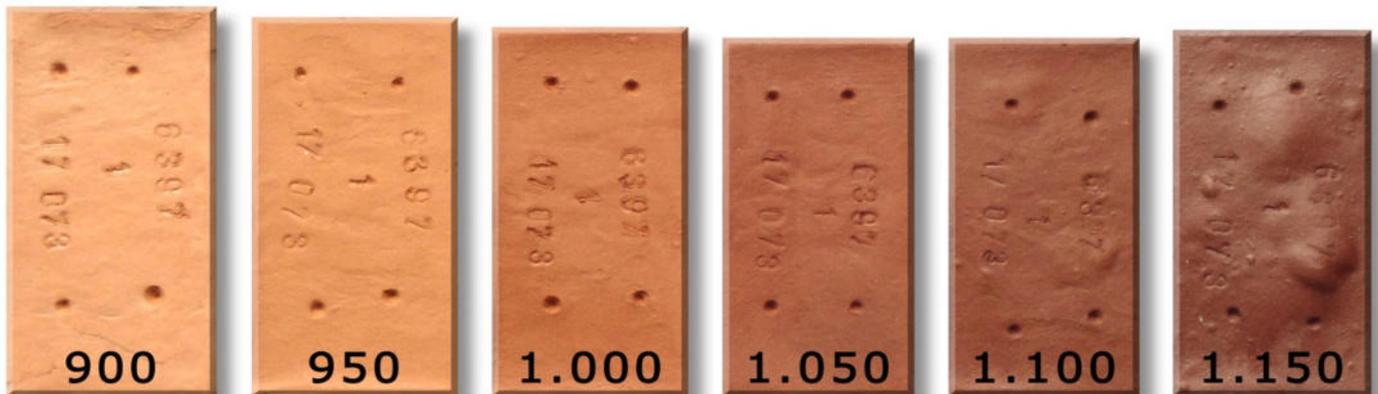
#### Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	37
2 - 6 µm	16
6 - 20 µm	23
20 - 63 µm	18
63 - 200 µm	6
200 - 600 µm	0
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
<b>Σ</b>	<b>100</b>

#### Winkler-Dreieck Koordinaten

< 2 µm	37
2 - 20 µm	39
> 20 µm	24
<b>Σ</b>	<b>100</b>

## Anlagen



**Haftungsausschluss:** Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand August 2019.