

# Datenblatt

## Gesteinsfüller

### Bramburg



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

**Beschreibung:** Mit 54 MA % Feldspatanteil ein sinteraktives Gesteinsmehl, das bei der Aufbereitung von Basalt im Steinbruch Bramburg, D-37139 Adelebsen in Niedersachsen gewonnen wird. Jahrestonnage etwa 10.000 t. Geologische Zuordnung: System Neogen, Miozän-Serie.

**Anwendung:** Als quarzfreies Magerungsmittel und Schamotteersatz universell rot- und dunkelbrennenden Massen einsetzbar. Sinteraktiver Zusatzstoff bei höheren Brenntemperaturen. Keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

**Lieferform:** Wahlweise als trockenes Gesteinsmehl 0/0,2 mm ab Siloanlage oder als erdfeuchtes/staubfreies Granulat mit etwa 8 MA% Feuchte. Transport je nach Feuchte in Silozügen oder Kippsattelaufliegern. In der Regel von März bis Dezember verfügbar.

**Bestellnummer:** 6389 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

#### Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	15
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Kaolinit-D (n)</i>	-
<i>Glimmer (n)</i>	6
<i>Illit /Smektit (q)</i>	-
<i>Smektit (q)</i>	5
<i>Chlorit (n)</i>	4
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz / Nephelin	- / 4
Plagioklas / Kalifeldspat	50 / -
Klinopyroxen	25
Calcit / Dolomit	- / -
Hämatit / Magnetit	- / 5
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	- / -
Apatit	1

#### Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO <sub>2</sub>	49,91
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	14,80
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10,22
BaO	0,085
MnO	0,163
TiO <sub>2</sub>	2,502
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,031
CaO	7,65
MgO	6,29
K <sub>2</sub> O	2,15
Na <sub>2</sub> O	4,00
SO <sub>3</sub>	< 0,04
GLV. 1.025 °C	1,18

<b>TOC<sup>1</sup></b>	0,06
1 - DIN ISO 10 694	

# Datenblatt

## Gesteinsfüller

### Bramburg



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

#### Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	1,7

Brennwindung [%]	
900 °C	0,0
950 °C	0,0
1.000 °C	0,0
1.050 °C	0,2
1.100 °C	4,5
1.150 °C	10,4

Wasseraufnahme [MA %]	
900 °C	17,3
950 °C	17,3
1.000 °C	17,3
1.050 °C	17,1
1.100 °C	9,2
1.150 °C	3,6

Scherbenrohdichte [g/cm <sup>3</sup> ]	
900 °C	1,84
950 °C	1,84
1.000 °C	1,84
1.050 °C	1,86
1.100 °C	2,14
1.150 °C	2,55

gebrannt in oxidierender Atmosphäre  
im Laborofen

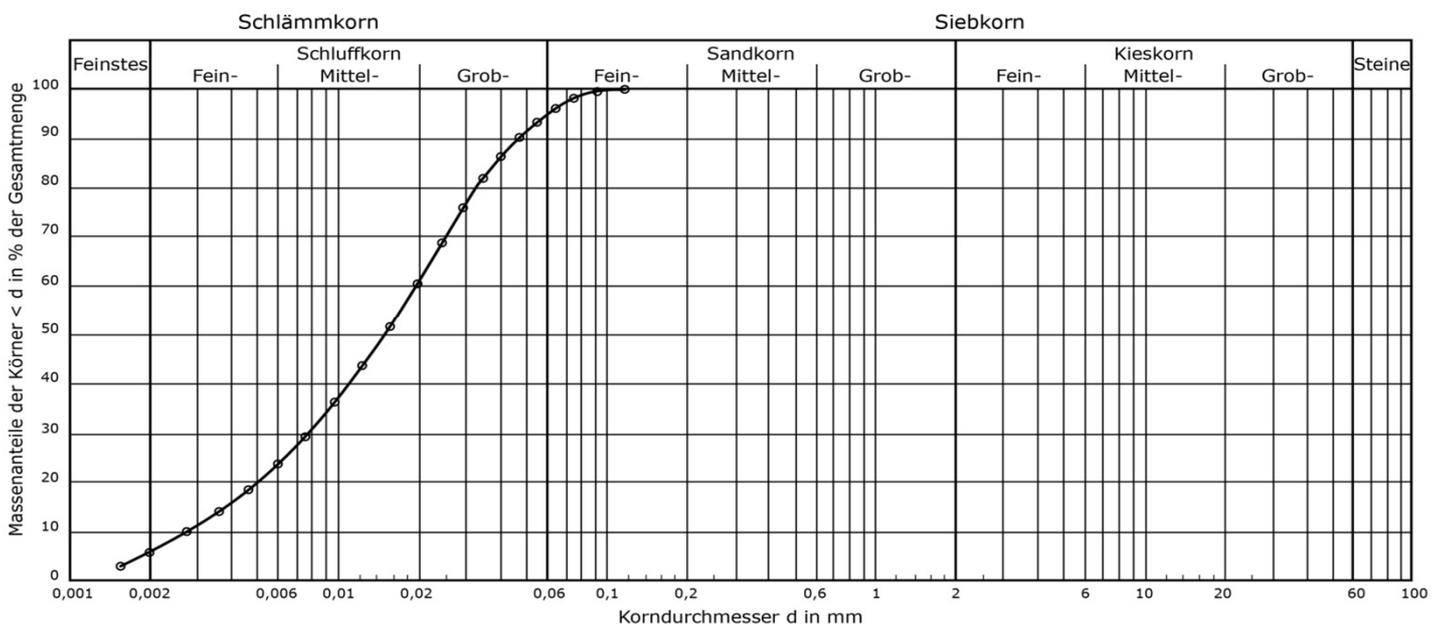
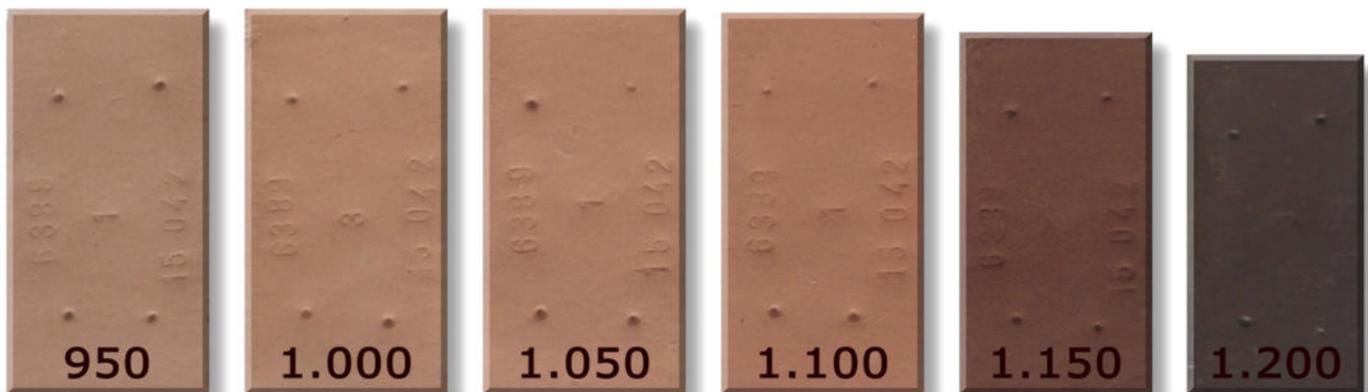
#### Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	6
2 - 6 µm	18
6 - 20 µm	38
20 - 63 µm	33
63 - 200 µm	5
200 - 600 µm	0
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
<b>Σ</b>	<b>100</b>

#### Winkler-Dreieck Koordinaten

< 2 µm	6
2 - 20 µm	56
> 20 µm	38
<b>Σ</b>	<b>100</b>

## Anlagen



**Haftungsausschluss:** Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Dezember 2019.