

Datenblatt

Mergeltonstein

Peißen



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Beschreibung: Dolomitischer Mergeltonstein aus dem Tonsteintagebau D-06406 Peißen in Sachsen-Anhalt. Große Vorräte, langfristig und ganzjährig verfügbar. Geologische Zuordnung: Unterer Buntsandstein, Bernburg-Formation.

Anwendung: Prädestiniert als unkomplizierter Basis- und Zusatzstoff bei der Herstellung von Hinter- und Vormauerziegeln sowie im Klinkerbereich. Verbesserung des Trocknungs- und Ausbrennverhaltens, Optimierung des Kornbandes im Mittelkornbereich. Interessantes Brennfarbenspektrum. Nur geringe diagenetische Verfestigung, problemlos aufzubereiten.

Lieferform: Stationär homogenisiert und vorgebrochen auf 0/60 mm ab Mischhalde, Transport als kohäsionsarmes Schüttgut in Kippsattelaufliegern.

Bestellnummer: 6376 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	57
<i>Kaolinit (n)</i>	-
<i>Fireclay (n)</i>	-
<i>Illit / Glimmer (n)</i>	32
<i>Illit /Smektit (q)</i>	5
<i>Smektit (q)</i>	9
<i>Chlorit (n)</i>	11
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	26
Albit / Kalifeldspat	2 / 2
Calcit / Dolomit	< 1 / 11
Hämatit	-
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	< 1 / -
Pyrit / Markasit	- / -
Sonstige	-

Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO ₂	54,01
Al ₂ O ₃	14,10
Fe ₂ O ₃	5,89
BaO	0,034
MnO	0,110
TiO ₂	0,748
V ₂ O ₅	0,018
CaO	5,00
MgO	5,68
K ₂ O	3,22
Na ₂ O	0,37
SO ₃	0,08
GLV. 1.025 °C	10,40
TOC ¹	0,10
1 - DIN ISO 10 694	

Datenblatt

Mergeltonstein

Peißen



Dr. **KRAKOW**
Rohstoffe GmbH

Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	6,0

Brennshwindung [%]	
900 °C	0,5
950 °C	0,6
1.000 °C	0,8
1.050 °C	1,6
1.100 °C	3,6
1.150 °C	-

Wasseraufnahme [MA %]	
900 °C	16,2
950 °C	15,7
1.000 °C	15,5
1.050 °C	11,5
1.100 °C	6,1
1.150 °C	-

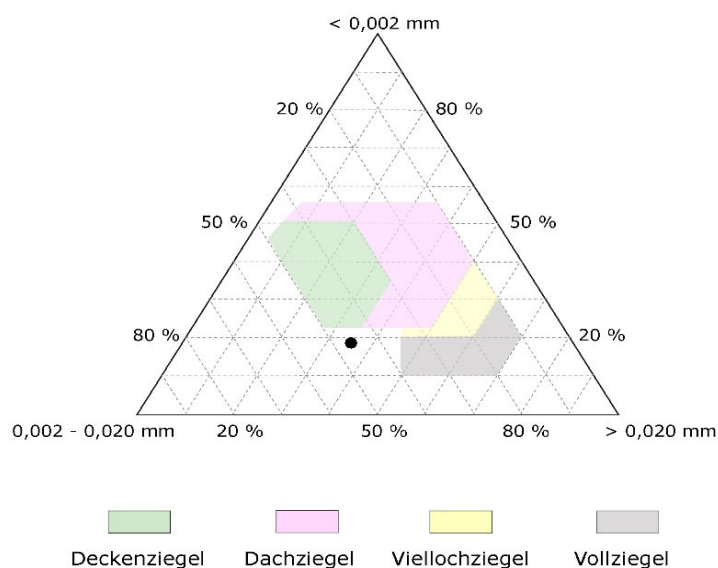
Scherbenrohddichte [g/cm ³]	
900 °C	1,75
950 °C	1,76
1.000 °C	1,78
1.050 °C	1,83
1.100 °C	1,98
1.150 °C	-

gebrannt in oxidierender Atmosphäre
im Laborofen

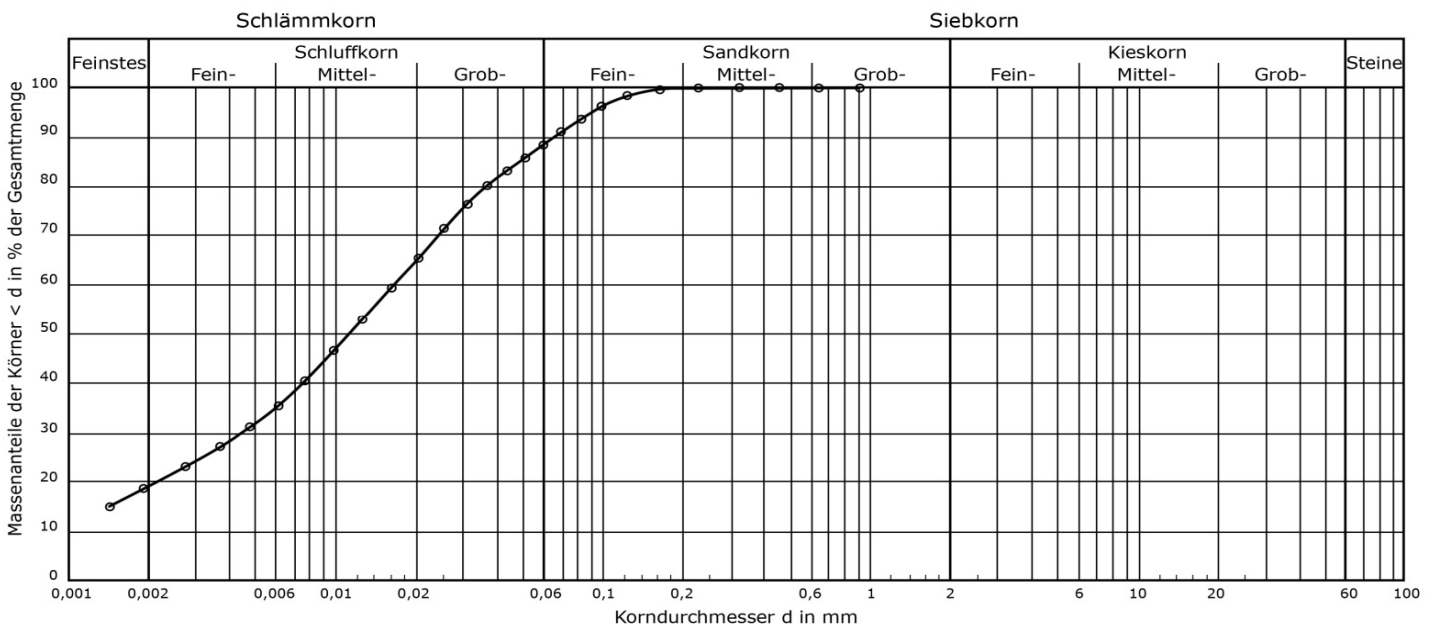
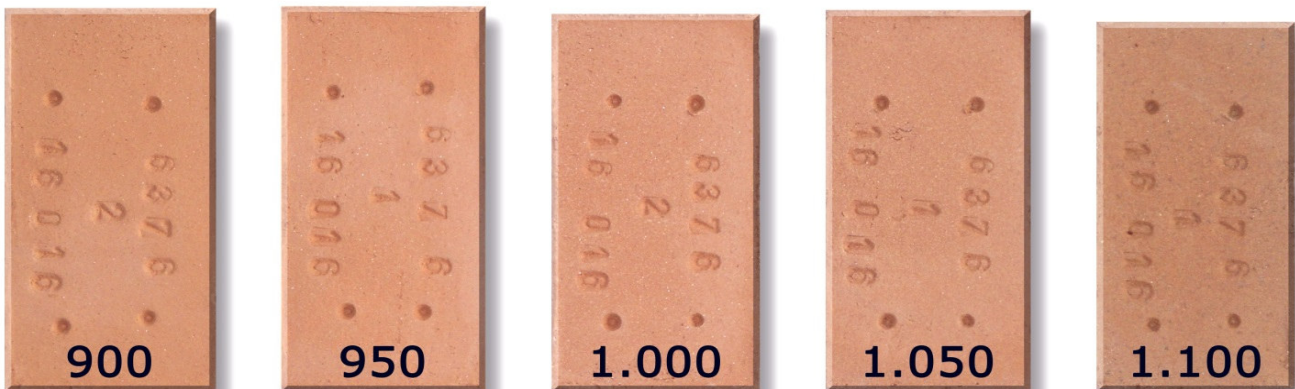
Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	19
2 - 6 µm	16
6 - 20 µm	30
20 - 63 µm	24
63 - 200 µm	11
200 - 600 µm	0
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
Σ	100

Winkler-Dreieck nach Winkler & Stein



Anlagen



Haftungsausschluss: Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand Oktober 2020.