

# Datenblatt

## Sialin

### Kriechbaum



Dr. **KRAKOW**  
Rohstoffe GmbH

**Beschreibung:** Phyllosilikatischer Feldspatsand, der bei der Kaolinaufbereitung in der größten Kaolinlagerstätte Österreichs in A-4284 Tragwein OT Kriechbaum gewonnen wird. Derzeit noch verfügbare Jahrestonnage bis zu 30.000 t. Geologische Zuordnung: Mauthausner-Granit, tertiär kaolinisiert, Paläozän.

**Anwendung:** Prädestiniert als Zusatzstoff bei der Herstellung von hochporosierten Hintermauerziegeln. Absenkung der Scherbenrohichte und der Scherbenwärmeleitfähigkeit. Vanadium- und eisenarmer Aufheller in hellbrennenden Klinker- und Fliesenmassen. Keine Zerkleinerung erforderlich, nur homogenes Einmischen.

**Lieferform:** Als Feinmaterial 0/0,6 mm ab Mischhalde, Transport als leicht kohäsives Schüttgut in Kippsattelaufliegern. In der Regel ganzjährig verfügbar.

**Bestellnummer:** 6350 – Organisatorische Rückfragen bitte an: Fon +49 551 50455-0

#### Phasenanalyse RDA / FTIR

Mineralphasen	Anteil [MA %]
Phyllosilikate	38
<i>Kaolinit (n)</i>	16
<i>Kaolinit-D (n)</i>	-
<i>Illit / Glimmer (n)</i>	22
<i>Illit /Smektit (q)</i>	-
<i>Smektit (q)</i>	-
<i>Chlorit (n)</i>	-
<i>Chlorit-Vermikulit (q)</i>	-
Quarz	28
Albit / Kalifeldspat	- / 34
Calcit / Dolomit	- / -
Hämatit	-
Anatas / Rutil	- / -
Goethit / Limonit	- / -
Pyrit / Markasit	- / -
Sonstige	-

#### Chemische Analyse DIN EN ISO 12 677

Elemente	Anteil [MA %]
SiO <sub>2</sub>	72,22
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	16,43
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,69
BaO	0,108
MnO	0,025
TiO <sub>2</sub>	0,624
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,004
CaO	0,10
MgO	0,19
K <sub>2</sub> O	5,93
Na <sub>2</sub> O	0,36
SO <sub>3</sub>	< 0,04
GLV. 1.025 °C	3,10

<b>TOC</b> <sup>1</sup>	-
1 - DIN ISO 10 694	



#### Keramtechnologie DKG-Richtlinien

Trockenschwindung [%]	
100 °C	1,0

Brennenschwindung [%]	
950 °C	-0,7
1.000 °C	-0,5
1.050 °C	-0,3
1.100 °C	-0,2
1.150 °C	-0,2
1.200 °C	-0,2

Wasseraufnahme [MA %]	
950 °C	23,2
1.000 °C	21,9
1.050 °C	21,7
1.100 °C	21,5
1.150 °C	21,3
1.200 °C	20,7

Scherbenrohdichte [g/cm <sup>3</sup> ]	
950 °C	1,45
1.000 °C	1,46
1.050 °C	1,47
1.100 °C	1,47
1.150 °C	1,47
1.200 °C	1,48

gebrannt in oxidierender Atmosphäre  
im Laborofen

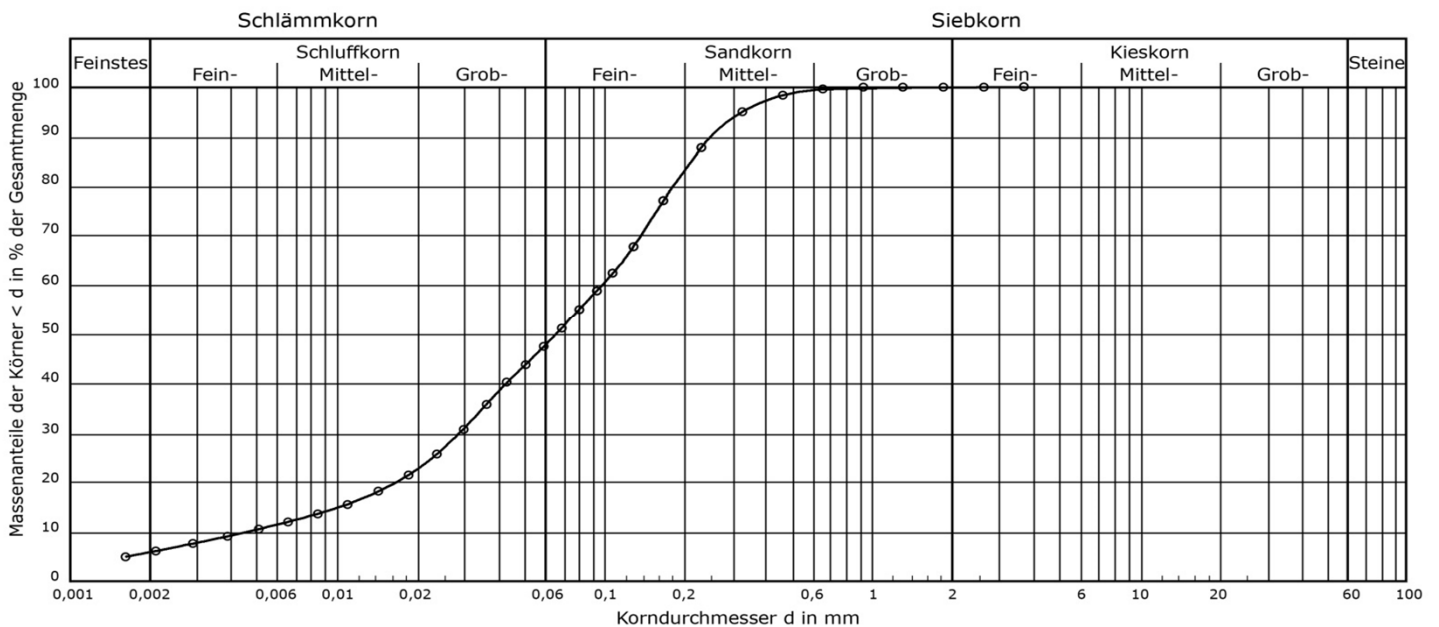
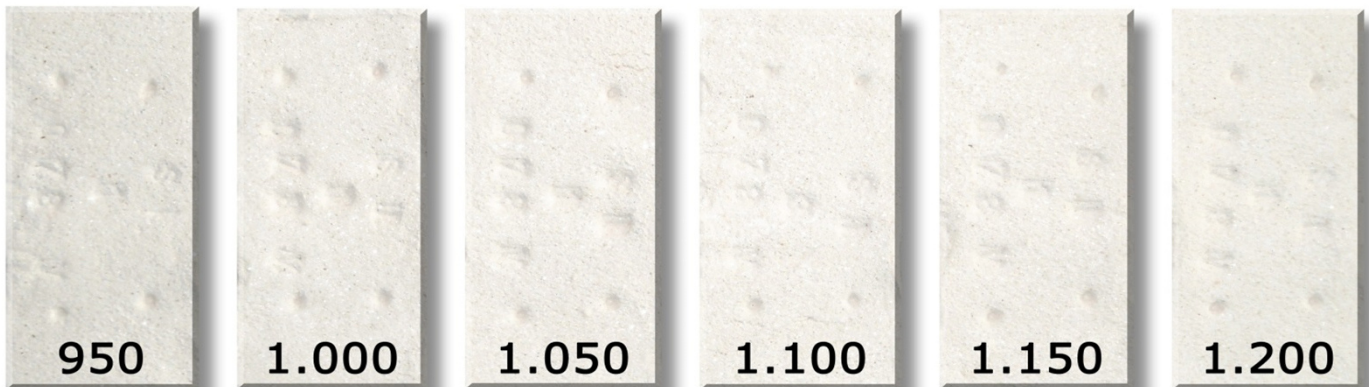
#### Korngrößenverteilung DIN 18 123

Fraktionen	Anteil [MA %]
< 2 µm	1
2 - 6 µm	5
6 - 20 µm	20
20 - 63 µm	29
63 - 200 µm	29
200 - 600 µm	16
600 - 2.000 µm	0
> 2.000 µm	0
<b>Σ</b>	<b>100</b>

#### Winkler-Dreieck Koordinaten

< 2 µm	1
2 - 20 µm	25
> 20 µm	74
<b>Σ</b>	<b>100</b>

## Anlagen



**Haftungsausschluss:** Die angegebenen Daten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Stand August 2019.